

CONTO	Val. contabile	% impon.	Valore fiscale
<b>R I C A V I</b>			
807.00001 CORRISPETTIVI LORDI	30.500,00		30.500,00
807.00002 CORRISPETTIVI NETTI	58.550,00		58.550,00
801.00007ALTRI PROVENTII	68.500,00	0,00%	68.500,00
<b>Totale R I C A V I</b>			<b>157.550,00</b>

CONTO	Val. contabile	% deduc.	Valore fiscale
<b>C O S T I</b>			
702.00020 MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	172,43		172,43
702.00051 MERCI C/ACQUISTI	4.805,04		4.805,04
704.00002 MATERIALE DI PULIZIA	161,58		161,58
704.00004 CANCELLERIA	2.759,79		2.759,79
704.00007 INDUMENTI DI LAVORO	139,34		139,34
704.00010 ALTRI ACQUISTI	1.499,33		1.499,33
704.00199 ALTRI ACQUISTI-INDEDUCIBILI	290,50	0,00%	0,00
709.00002 ACQUA	1.028,81		1.028,81
709.00003 ENERGIA ELETTRICA	3.682,18		3.682,18
709.00013 TELEFONIA(80%)	427,64	80,00%	342,11
709.00022 CONSULENZE TECNICHE	7.200,00		7.200,00
709.00023 CONSULENZE FISCALI-LIBRI PAGA	5.401,23		5.401,23
709.00041 ALTRI SERVIZI	3.628,45		3.628,45
709.00199 ALTRI SERVIZI-INDEDUCIBILI	6,68	0,00%	0,00
709.01000 CASSA NAZIONALE	744,05		744,05
709.01002 GAS	1.522,30		1.522,30
714.00001 MANUTENZIONE-RIPARAZIONE BENI PROPRI	0,00		
(2018) 23 MANUTENZIONI			131,88
(2017) 23 MANUTENZIONI			48,28
(2016) 23 MANUTENZIONI			26,61
715.00003 TRASPORTI SU ACQUISTI	2,89		2,89
715.00040 PUBBLICITA'-NO RATEIZZAZIONE	198,00		198,00
717.00002 NOLEGGIO IMPIANTI-MACCHINARI	349,70		349,70
717.00003 ALTRI NOLEGGI	10,00		10,00
720.00001 SALARI-STIPENDI	98.747,16		98.747,16
720.00021 ONERI SOCIALI INPS	26.830,81		26.830,81
735.00001 IMPOSTA DI BOLLO	2,00		2,00
<b>Totale C O S T I</b>	<b>159.609,91</b>		<b>159.433,97</b>
<b>Utile/perdita d' esercizio</b>			<b>-1.883,97</b>

RITENUTE SUBITE		
212.00021 ERARIO C/RITENUTE SUBITE	2.627,78	2.627,78

**PARROCCHIA**  
**DEI SANTI NAZARIO E CELSO**  
Piazza G. Anselmo 1 - 16011 ARENZANO  
Tel. fax 010.91.7470 - C.F. 80016890107  
[www.parrocchiadiazano.it](http://www.parrocchiadiazano.it)

